

VITI E ACCESSORI IN OTTONE

CARATTERISTICHE TECNICHE VITI

Materiale: Ottone OT – 58 UNI: CW614N

Analisi Chimica indicativa (%): Cu Zr Pb Sn Fe altro

57,00 - 59,00 resto 2,50 - 3,50 0,30 0,30 0,50 - 0,60

Caratteristiche meccaniche: Stato del materiale R A

HB

N/mm² min. %

TRAFILATO 410 - 580 5 - 12 100 - 170

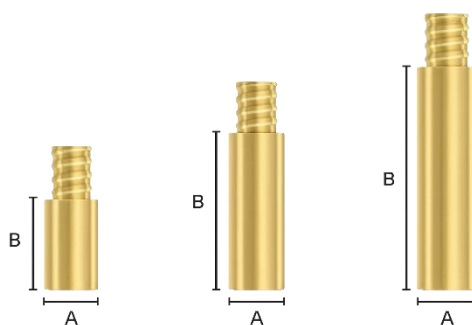
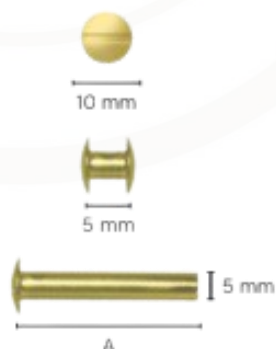
Dimensioni disponibili viti: 3.5 mm, 5 mm, 7.5 mm, 10 mm, 12,5 mm, 15 mm, 17,5 mm, 20 mm, 22.5 mm, 25 mm, 27.5 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm, 45 mm, 50 mm, 55 mm, 60 mm, 65 mm, 70 mm, 75 mm, 80 mm, 85 mm, 90 mm, 95 mm, 100 mm

Dimensioni disponibili prolunga in ottone per viti: 10 mm, 15 mm, 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm, 40 mm

Dimensione disponibile per viti in ottone porta menù complete: 20 mm

Utilizzo: Viteria, particolari da torneria in generale, stampaggio a caldo.

*Norma per barre tonde; per barre trafilate piatte, quadre, esagonali e per sezioni superiori alla misura 65 (disponibile estrusa): CW 617N UNI EN 12165 (Cu Zn 40 Pb 2), per questa lega la differenza sostanziale è la percentuale di piombo: Pb 1,6-2,5.



Cerca i nostri prodotti
certificati FSC®

Only the products that are
identified as such on this
document are FSC® certified